

Краны лабораторные до 1 000 бар. (710.07)

Лабораторные клапаны LHP имеют минимальные сечения и внешние размеры, ручной или пневматический приводы и предназначены для работы в лабораторных условиях при давлении до 1000 бар С температурой жидкости -40°C до +200°C.

- Размеры подключения капиллярной трубки OD 1 / 8" (3,2 мм) и OD 1 / 16" (1,6 мм).
- Компрессионные фитинги соединения высокого давления.
- Минимальный мертвый объем с отверстием \varnothing 1 мм.
- Корпус клапана из холоднокатаной нержавеющей стали AISI 316Ti (1.4571) для высокой стойкости к коррозии корпуса и седла клапана.
- Долгий срок службы седла клапана и невращающегося нижнего штока.
- Простота в эксплуатации за счет низкого крутящего момента.
- Все клапаны поставляются в комплекте с соответствующими фитингами.
- Надежность и безопасность при высоких давлениях.
- Газонепроницаемость клапана в экстремальных условиях работы.
- Материалы и сертификаты испытаний по запросу.
- Торцевые соединения с дренажными отверстиями, конусные и резьбовые соединения высокого давления в соответствии с международными стандартами. Обеспечивают герметичность даже после многократных циклов монтажа/демонтажа.

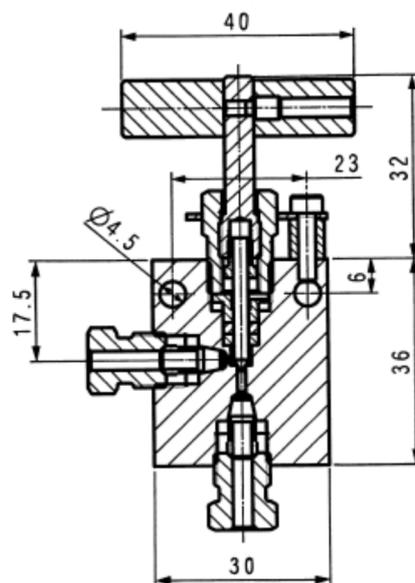


Опции

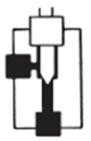
- Клапаны с вставками из коррозионно-стойких материалов, такие как Hastelloy C, титан и т.д.
- Штоки клапана из керамических материалов.

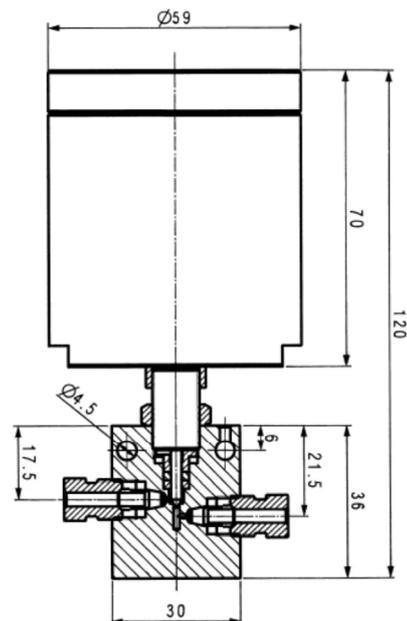
Ручные клапаны

| Pressure | Tubing OD | | DN \varnothing | | | | |
|----------|-----------|-----|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | Type 1 | Type 2 | Type 3 | Type 4 |
| bar | inch | mm | mm | Art.-Nr. Part No. | Art.-Nr. Part No. | Art.-Nr. Part No. | Art.-Nr. Part No. |
| 1000 | 1/8 | 3.2 | 1 | 610.3110 | 610.3120 | 610.3130 | 610.3140 |
| 1000 | 1/16 | 1.6 | 1 | 610.3210 | 610.3220 | 610.3230 | 610.3240 |



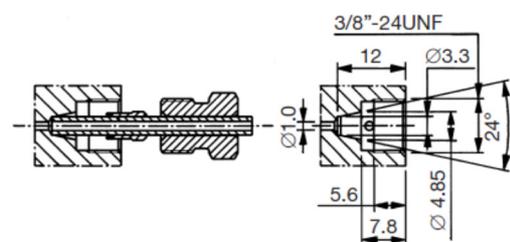
Пневматические клапаны нормально открытые NO

| Pressure | Tubing OD | | DN \varnothing |  |  |  |  |
|----------|-----------|-----|------------------|---|---|---|--|
| | | | | Type 1 | Type 2 | Type 3 | Type 4 |
| bar | inch | mm | mm | Art.-Nr. Part No. | Art.-Nr. Part No. | Art.-Nr. Part No. | Art.-Nr. Part No. |
| 1000 | 1/8 | 3.2 | 1 | 610.3113 | 610.3123 | 610.3133 | 610.3143 |
| 1000 | 1/16 | 1.6 | 1 | 610.3213 | 610.3223 | 610.3233 | 610.3243 |



Пневматические клапаны нормально закрытые NC

| Pressure | Tubing OD | | DN \varnothing |  |  |  |  |
|----------|-----------|-----|------------------|---|---|---|--|
| | | | | Type 1 | Type 2 | Type 3 | Type 4 |
| bar | inch | mm | mm | Art.-Nr. Part No. | Art.-Nr. Part No. | Art.-Nr. Part No. | Art.-Nr. Part No. |
| 1000 | 1/8 | 3.2 | 1 | 610.3114 | 610.3124 | 610.3134 | 610.3144 |
| 1000 | 1/16 | 1.6 | 1 | 610.3214 | 610.3224 | 610.3234 | 610.3244 |



Фитинги

| Capillary tubing | | Gland nut | Ferrule | Plug |
|------------------|-----|----------------------|----------------------|----------------------|
| inch | mm | Art.-Nr. Part No. | Art.-Nr. Part No. | Art.-Nr. Part No. |
| 1/8 | 3.2 | 620.0110 | 620.0120 | 620.0130 |
| 1/16 | 1.6 | 620.0210 | 620.0220 | 620.0230 |

Первоначальная сборка компрессионного фитинга.

1. Отрежьте трубку под прямым углом и зашлифуйте ее конец.
2. Наденьте гайку сальника и уплотнение на трубку.
3. Вставьте трубку в соединение до упора.
4. Сместите уплотнение и гайку сальника по трубке к резьбе и затяните гайку от руки.
5. Теперь затяните соединение с гаечным ключом на 1 1/2 оборота, чтобы достичь требуемой герметичности.